

Datos de registro de propietarios

Distribuidor autorizado \_\_\_\_\_

Número de pedido confirmado (6 dígitos) \_\_\_\_\_

**\*\* Los distribuidores deben proporcionar una copia a cada cliente \*\***

## Instrucciones de cuidado y mantenimiento

**Lea antes de la instalación:** Retire los productos de todos los empaques, inspeccione la calidad, confirme que todos los envíos sean según lo solicitado y guárdelos en un lugar seco, fresco y limpio hasta la instalación. Productos que difieran con lo solicitado, deben ser fotografiados e informar al distribuidor autorizado dentro de las 48 horas posteriores a la entrega.

**Corrosión galvánica:** Cuando se colocan metales diferentes en presencia de un electrolito, por ejemplo, humedad, los dos metales son "puenteados", formando una pareja eléctrica. **Prevención:** Aísle totalmente los metales diferentes para evitar que la humedad "puentee" los materiales y siga las *Instrucciones de Cuidado y Mantenimiento* y seque estas áreas lo más rápido posible.

**1.0 Protección durante la construcción:** inmediatamente después de la instalación, cada producto debe limpiarse y examinarse para comprobar su acabado y calidad del cristal y luego **cubrirlo con material que no estropee ni dañe el vidrio o el acabado en aluminio** (Shurtape PE 444 puede ser utilizado para sujetar materiales para una protección adecuados).

**Corrosión agresiva (por ejemplo, escorias de estuco y salpicaduras de hormigón):** Los acabados anodizados son especialmente susceptibles a la coloración y al ataque químico por contacto con materiales de albañilería no curados. Limpie inmediatamente las áreas afectadas o los agentes agresivos dañarán irreparablemente su ventana y el terminado de la puerta. La corrosión del borde no se arrastrará bajo los acabados anodizados, pero puede migrar bajo la superficie de los acabados pintados si no se retira y se mantiene limpia.

### 2.0 Frecuencia de limpieza (se requiere limpieza documentada)

- a. Procedimiento 1 - Cada 3 Meses (Requerido si se encuentra cerca de 3 millas de agua salada)
- b. Procedimiento 2 - Cada 6 Meses (Requerido si se encuentra cerca de 6 millas de agua salada)
- c. Procedimiento 3 - Cada 5 años de mantenimiento (Requerido en todos los productos)

**3.0 Generales:** Los profesionales deben realizar el proceso de limpieza inicial y cada limpieza posterior. Los productos deben limpiarse cuando están sombreados, y el vidrio nunca debe limpiarse cuando las temperaturas son más frías que 50 grados Fahrenheit. Todas las superficies expuestas a la atmósfera recogen los desechos y la cantidad varía, dependiendo del área geográfica, las condiciones ambientales, el acabado y la ubicación en el edificio. La mayoría de las ventanas y puertas de aluminio tienen algunos bordes inacabados, expuestos. Preste especial atención a estas áreas para mantenerlas limpias. La corrosión no se arrastrará bajo los acabados anodizados, pero puede arrastrarse debajo de la pintura si no se limpia. Tanto en climas húmedos como secos, las áreas empotradas y protegidas suelen volverse más sucias debido a la falta de agua de lluvia, lo más perjudicial en ambientes salados. También ocurren periodos de condensación frecuentes y más largos en áreas protegidas aumentando la adherencia del suelo.

**Los umbrales de las puertas, los umbrales de las ventanas y las pantallas de las puertas del patio son especialmente susceptibles a la corrosión superficial si no se mantienen limpios.**

### 4.0 Procedimiento 1 (Cada 3 meses)

**4.1 Generales:** Todas las superficies exteriores expuestas deben enjuagarse ligeramente con agua fresca. **NO** utilice dispositivos de alta presión. Utilizando un cepillo de lavado de autos, limpie suavemente todas las superficies de vidrio, metal y pantalla con agua jabonosa y enjuague bien. Asegúrese de que todos los orificios de descarga estén libres de obstrucciones y preste especial atención a los bordes de aluminio sin terminar. El secado se recomienda para la mejor apariencia.

**4.2 Cuidado del Vidrio** (Si el método 4.1 no fue efectivo):

4.2.1 Las materias extrañas pegadas al vidrio deben ser golpeadas antes de que se aplique presión con cepillos. Remoje estas áreas con agua y utilice una uña o un utensilio de plástico para sacarla de la superficie del vidrio. Los limpiadores de ventanas profesionales pueden asumir el riesgo de dañar el vidrio y elegir técnicas más agresivas, por ejemplo, cuchillas de afeitar, pero no se recomienda.

4.2.2 Utilizar limpiadores sin amoníaco diseñados para la limpieza de superficies de vidrio. Con un paño suave, por ejemplo, microfibra, aplique moderadamente presión con movimiento circular en las áreas que necesitan limpieza. Su cristal no puede ser de vidrio de seguridad (templado o laminado) por lo tanto, no aplique demasiada presión al vidrio. El vidrio roto puede causar lesiones graves.

4.2.3 Si los esfuerzos anteriores no tienen éxito, use alcohol isopropílico con un paño suave, por ejemplo, microfibra, aplicando presión moderada en un movimiento circular, sobre las áreas que necesitan limpieza. Su cristal no puede ser de vidrio de seguridad (templado o laminado) por lo tanto, no aplique demasiada presión al vidrio. El vidrio roto puede causar lesiones graves.

\* Consulte GANA "*Procedimientos adecuados para la limpieza de productos de vidrio arquitectónicos*".

**LAS ETIQUETAS ENGOMADAS SON MÁS FÁCILES DE QUITAR SI SE REMOJA CON AGUA POR CINCO MINUTOS ANTES. LAS ETIQUETAS DIFÍCILES SE PUEDEN EMPAPAR CON AGUA JOBONOSA Y CUBRIRSE DURANTE LA NOCHE CON UNA ENVOLTURA DE PLÁSTICO, Y LUEGO DE QUITAR AL DÍA SIGUIENTE CON UNA ESPÁTULA DE PLÁSTICO.**

4.2.4 Si sigue habiendo restos persistentes, aplique cuidadosamente una capa ligera de diluyente de laca a un paño suave, por ejemplo, micro fibra, y aplique con presión moderada sobre el cristal hasta que los restos se hayan ido. No permita que ningún producto químico toque las superficies de vinilo, goma o plástico. Si se usan solventes, enjuague la superficie completamente con agua limpia y deje que la superficie se seque al aire o seque con una gamuza, una escobilla de goma o un paño sin pelusa.

**SI SE UTILIZA DILUYENTE DE LACA, LEA LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE ANTES DE USARLA. Cuando se usan solventes, enjuague la superficie completamente con agua limpia y deje que la superficie se seque al aire o seque con una gamuza, una escobilla de goma o un paño sin pelusa.**

**4.3 Acabados anodizados** (si el método 4.1 no fue efectivo):

**NO UTILICE LIMPIADORES A BASE DE AMONIACO. SI SE UTILIZA DILUYENTE DE LACA, LEA LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE ANTES DE USARLA. Si se usan solventes, enjuague la superficie completamente con agua limpia y deje que la superficie se seque al aire o seque con una gamuza, una escobilla de goma o un paño sin pelusa. Antes de limpiar los acabados anodizados, consulte AAMA 609 y 610-02: Guía de Limpieza y Mantenimiento para aluminio con acabado arquitectónico.**

4.3.1 Utilice alcohol isopropílico, aplicando con presión moderada con un paño suave, por ejemplo, micro fibra, a las áreas que necesitan limpieza. Si quedan residuos persistentes, aplique cuidadosamente una capa ligera de diluyente de laca a un paño, por ejemplo, micro fibra, y aplique una presión moderada hasta que los residuos se hayan ido. No permita que ningún producto químico toque las superficies de vinilo, goma o plástico. Si se usan solventes, enjuague la superficie completamente con agua limpia y deje que la superficie se seque al aire o seque con una gamuza, una escobilla de goma o un paño sin pelusa.

4.3.2 Como un esfuerzo final para eliminar los desechos difíciles, sugerimos el uso de un limpiador de pulido diseñado para la limpieza de manos que contiene piedra pómez (por ejemplo, "Fast Orange Hand Cleaner"). Utilice solamente un paño húmedo y suave, por ejemplo, micro fibra, para aplicar el limpiador. Instrumentos abrasivos, por ejemplo, Scotch Brite Pads **O CUALQUIER OTRO LIMPIADOR** puede rayar la superficie anódica.

**4.4 Acabados pintados** (Si el método 4.1 no fue efectivo):

4.4.1 Utilizar alcohol isopropílico, aplicando con presión moderada, con un paño suave, por ejemplo,

microfibra, en un movimiento circular, en las áreas que necesitan limpieza.

**NO UTILICE NINGÚN PRODUCTO QUÍMICO U OTRO TIPO DE SUSTANCIA QUE PUEDA RETIRAR EL COLOR O BRILLO DE LA PINTURA.**

**4.5 Componentes** (Si el método 4.1 no fue efectivo): Sólo se deben limpiar los componentes visibles (expuestos directamente a los elementos).

**Carriles de acero inoxidable:** Utilice alcohol isopropílico, aplicando una presión moderada, con un paño suave, por ejemplo, microfibra, en un movimiento circular, en las áreas que necesitan limpieza. Siempre aplique con presión ligera y uniforme en la misma dirección que el grano del acero inoxidable.

**Componentes de acero inoxidable:** Use alcohol isopropílico, aplicando con presión moderada, con un paño suave, por ejemplo, microfibra, en un movimiento circular, en las áreas que necesitan limpieza. Siempre aplique con presión ligera y uniforme en la misma dirección que el grano del acero inoxidable.

**Componentes no inoxidables:** Utilice alcohol isopropílico, aplicando con presión moderada, con un paño suave, por ejemplo, microfibra, en un movimiento circular, en las áreas que necesitan limpieza.

**Marco de la pantalla y malla:** Para limpiar el marco de aluminio y la malla de la pantalla, quitar el marco de la pantalla de la ventana o la puerta y rociar ligeramente con agua para eliminar la suciedad, los residuos y residuos de sal especialmente. Si se requiere limpieza adicional, use agua jabonosa y un cepillo de lavado de autos para quitar suavemente la suciedad y los desechos y enjuague bien.

**Ventanas Sub Sillpans:** Asegúrese de que todas las cañerías están libres de escombros que pueden impedir el drenaje adecuado del agua. Si el bloqueo existe, manualmente retire si es posible o enjuague con agua dulce.

**5.0 Procedimiento 2** (cada 6 meses)

**5.1** Realice todos los pasos definidos en Procedimiento de limpieza 1

**5.2 Bastidores y paneles:** Realizar inspecciones visuales alrededor de la instalación buscando: Fugas de agua alrededor del bastidor, asegurándose de que todos los orificios de descarga estén libres de bloqueo y que confirmen que todos los componentes están operativos.

**5.3 Acristalamiento de Vinil:** Inspeccione si hay huecos o daños. Se puede utilizar sellador de silicona negro para corregir pequeños espacios debido a la contracción normal.

**6.0 Procedimiento 3** (cada 5 años)

**SELLADOR Y EMPAQUE SE DETEREORAN CON EL TIEMPO. CADA 5 AÑOS SE RECOMIENDA UNA INSPECCIÓN COMPLETA DE TODOS LOS ESQUINAS.**

**6.1** Realizar todos los pasos definidos en Procedimientos de limpieza 1 y 2

**6.2 Cristal:** Inspeccione cada uno de los vidrios aislados para ver si hay humedad entre los cristales. Para el vidrio monolítico laminado y recocido, verifique si hay grietas o corridas. Informe cualquier conclusión de este tipo al distribuidor autorizado a través del cual adquirió los productos.

**6.3 Bastidor y paneles:** Inspeccione todos los selladores expuestos en cada esquina del marco y vuelva a cerrar si es necesario con un sellador compatible. Reemplace todo el vinilo de vinificación / revestimiento del tiempo, según sea necesario.